

PELÍCULAS PLÁSTICAS

ESTRUCTURA

PPDL76 – P1 – G62

TIPO DE IMPRESIÓN:	ROLLO A ROLLO
CARA DE IMPRESIÓN:	POLIPROPILENO BLANCO MATE – PPDL76
ADHESIVO:	PERMANENTE 1 – P1
RESPALDO:	GLASSINE - G62

CARA DE IMPRESIÓN:

PPDL76- Polipropileno Blanco Mate Dura Lite

DESCRIPCIÓN: Papel sintético de polipropileno blanco y acabado mate tipo Dura Lite,

Este producto tiene recubrimiento especial para facilitar la impresión, pero la calidad de la impresión es responsabilidad del cliente, quién deberá validar las condiciones óptimas de operación en su proceso y con el proveedor de tintas, la referencia más apropiada.

USOS O APLICACIONES: elaboración de etiquetas que requieran durabilidad y mayor resistencia al rasgado que un papel, resistente a la humedad y a la abrasión. Compatible con sistemas de impresión transferencia térmica, offset, litografía, flexo, gravure, letterpress, entre otros para impresión rotativa y plana.

CÓDIGO: PPDL76

Propiedades	PPDL76	Unidad	Variación
Peso	63	g/m ²	± 3
Calibre	75	µm	± 5
Brillo	31	%	
Blancura	92	%	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

ADHESIVO:

P1 – Permanente 1

NATURALEZA: acrílica

CARACTERÍSTICAS: presenta alta transparencia, de muy buena cohesión, buena estabilidad química y física, buen comportamiento durante el troquelado, buena fuerza adhesiva.

TECNOLOGÍA: emulsión

USOS O APLICACIONES: etiquetas autoadhesivas para aplicaciones en la mayoría de los sustratos, sobre superficies de PVC se comporta como adhesivo de seguridad.

CODIGO: P1

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) ° C
Papel	E
Cartón	NA
Vidrio	E
Metal	E
Polietileno y Polipropileno	B
PVC	E
Frutas	NA
Otras Características	
Rango temperatura servicio	-10°C a 90°C
Rango temperatura Aplicación	0°C a 40°C
Adherencia Inicial	B
Cohesión	E
Troquelabilidad	E
Transparencia	E
Vida Útil (Meses)	36
Regulación	FDA Contacto indirecto
E: Excelente B: Bueno R: Regular NA: No Aplica	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RESPALDO:

G62 - Papel Glassine Siliconado

CARACTERÍSTICAS: papel tipo Glassine (MG), super calandrado, translúcido. Con excelentes propiedades mecánicas (Resistencia a la tensión y dureza)

TECNOLOGÍA: solvent less

USOS O APLICACIONES: excelente soporte durante los procesos de impresión “rollo a rollo”, troquelado y dispensado automático.

CÓDIGO: G62

Propiedades	G62	Unidad	Variación
Peso	60	g/m ²	± 3
Calibre	53	μ	± 4
Resistencia a la tensión (MD)	>6.3	kN/m	
Resistencia a la tensión (TD)	>2.8	kN/m	

APLICACIÓN ESTRUCTURA:

Polipropileno autoadhesivo, blanco mate. La cara de impresión ofrece beneficios de impresión y conversión similar a la de un papel y las propiedades físicas de durabilidad y resistencia a la humedad que ofrece una película. La estructura es empleada en el sector industrial que requiere una película durable, rígida y de alta resistencia a la tracción. El adhesivo P1 es estable a altas temperaturas y presenta excelente desempeño en el proceso de troquelado. El Glassine siliconado es excelente para el proceso de dispensado automático y manual.

Propiedades	PPDL76-P1-G62	Unidad	Variación
Peso	143	g/m ²	±7%
Calibre	146	μm	±8%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RECOMENDACIONES PARA EL ALMACENAMIENTO

- No retire los rollos del empaque original hasta el momento en que los va a imprimir, porque los cambios en la humedad relativa pueden ocasionar pérdida o incremento de la tensión, deterioro en el core interno y hasta pérdida de la alineación en la bobina.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son $23 \pm 2^{\circ}\text{C}$ y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Cuando use parcialmente un rollo, regrese el sobrante a su empaque original.
- Rollos de diferente diámetro exterior deben ser apilados en columnas independientes.
- Apoyar los rollos sobre superficies planas, en pilas no mayores a 1 metro de altura.
- No apoyar los rollos de costado (el eje del core debe quedar perpendicular respecto al piso), así se evitará su deformación.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.
